



24串从控



64串从控



主控



总控

	从控	主控	总控
工作温度	-20~65°C	-20~65°C	-20~65°C
存储温度	-40~125°C	-40~125°C	-40~125°C
电压采集	24串从控： 24路单体电压采集，采集误差： $\leq 3\text{mV}$ 64串从控： 64路单体电压采集，采集误差： $\leq 3\text{mV}$	\	\
温度采集	24串从控：12路温度采集，采集误差： $\leq 1^\circ\text{C}$ 64串从控：32路温度采集，采集误差： $\leq 1^\circ\text{C}$	支持 4 路 温度采集，采集误差： $\leq 1^\circ\text{C}$	\
通讯	1路非隔离CAN	1路非隔离CAN+1路隔离CAN、2路隔离RS485通信、1路隔离LAN通信	3路隔离CAN、4路隔离RS485通信、1路隔离RS232通信、3路隔离LAN通信
通信规约	支持CAN2.0	支持CAN2.0、Modbus RTU、Modbus TCP	支持Modbus RTU、Modbus TCP、104、61850规约
均衡控制技术	24串从控： 24路单体被动均衡控制，均衡电阻33Ω 64串从控： 64路单体被动均衡控制，均衡电阻33Ω	24h均衡控制算法	\
绝缘检测技术	\	范围：0~10MΩ 检测误差： $\leq 10\%$ ，可定位绝缘故障位置	\
SOX估算技术	\	SOC、SOE、SOH估算误差 $\leq 3\%$	\
云端控制技术	\	电池安全预警技术，检出率 $\geq 95\%$ ，提前7天预估电池故障； 电池寿命预估，估算误差 $\leq 3\%$	\

产品特点



应用多元：满足工商业、电网储能应用需求，适用场景广泛。



安全可靠：多项技术共同保障电池安全可靠使用：1、近一百项多级故障诊断系统；2、云端电池故障预警95%检出率；3、提前7天电池热失控预警。



保障电池长寿命：24小时高效均衡控制技术、热管理技术，电池良好的一致性，提升电池使用寿命8%。



高品质保证：产品通过国标《GB/T 34131-2023电力储能用电池管理系统》检测，按照V型开发流程，通过软件模型811项测试、系统集成13类测试，全方位保证产品品质。

产品差异



全新SOX估算技术：电池状态计算技术采用全新的算法，具备自学习的特点，能够实时学习电池参数，从而具有良好的收敛性和鲁棒性，估算误差 $\leq 3\%$ 。



先进安全预警技术：先进的安全状态评估技术，实施多级安全预警措施。通过融合多级故障和多个热失控特征，检出率 $\geq 95\%$ ，提前7天预警电池故障，保障电池系统安全。